

COMPRESSEUR SYNTHÈSE

Lubrifiant synthétique pour compresseurs

DESCRIPTION

COMPRESSEUR SYNTHÈSE est une huile synthétique à base PAO (polyalphaoléfine) spécialement formulée pour lubrifier et refroidir les compresseurs d'air en service sévère.

CARACTERISTIQUES MOYENNES

CARACTERISTIQUES	UNITES	VALEURS MOYENNES	
		TYPE R	TYPE A
Densité à 15°C		0.853	0.864
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	39	70
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	7.0	10.8
Indice de viscosité		141	143
Point éclair	°C	235	245
Point d'écoulement	°C	-38	-35

APPLICATIONS

- ✓ TYPE R pour tout compresseur rotatif à vis ou à palettes,
- ✓ TYPE A pour tout compresseur alternatif à piston,
- ✓ Particulièrement recommandé pour des pressions supérieures à 10 bars et/ou des températures de refoulement supérieures à 90°C,
- ✓ Des exceptions à cette règle peuvent exister. Nous consulter si besoin.

PROPRIETES

- ✓ Exceptionnelle tenue à l'oxydation et au cisaillement : permet d'allonger les espacements de vidange selon les préconisations constructeur,
- ✓ Pouvoir anticorrosion, antirouille, anti-mousse et anti-usure renforcés,
- ✓ Parfaite neutralité vis-à-vis des joints.

NORMES ET SPECIFICATIONS

ISO 6743 Classification DAJ – DIN 51506 VD-L

Réf. produit : ECOMP SR/A	Version précédente : 01/09/2001				Dernière modification : 13/05/2011	
Conditionnements Disponibles :	1L	2L	5L	25L	60L	210/1000L
			X	X	X	X